



# BOMBEO SOLAR

PARA RIEGO Y EXTRACCIÓN EN POZOS

## APLICACIONES

- Rebombear para riego
- Suministro de agua para el ganado
- Abastecimiento de agua doméstica
- Tratamiento colina Barren
- Gestión Ecológica
- Protección contra la erosión del suelo
- Sustitución de plantas diesel para bombeo

NO REQUIERE ENERGÍA ELÉCTRICA CFE



“Elimina el consumo de Diesel”

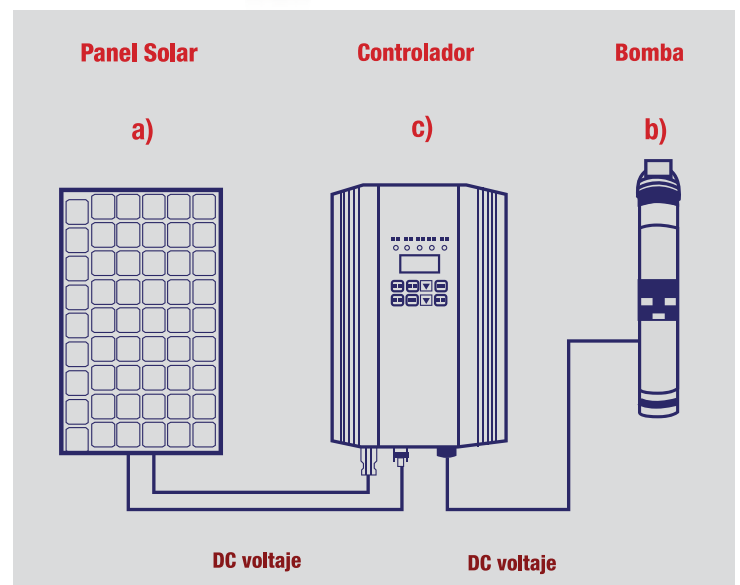
## FUNCIONAMIENTO

Los **Sistemas de Bombeo Solar** funcionan mediante el uso de celdas fotovoltaicas convirtiendo la luz solar en electricidad, utilizando dicha energía eléctrica accionando la bomba para extraer agua de pozos profundos, ríos, lagos, estanques, etc.

## COMPONENTES

- a) PANELES SOLARES
- b) BOMBA DE ALTA EFICIENCIA (CORRIENTE DIRECTA)
- c) CONTROLADOR DE CARGA

Utilizar un **Sistemas de Bombeo Solar**, tiene muchas ventajas. Es silencioso, completamente automático, alta fiabilidad, cero emisiones contaminantes y bajos costos de mantenimiento.



# VENTAJAS TÉCNICAS Y DE RENDIMIENTO

## TÉCNICAS

- ▶ BOMBA TIPO PISTÓN
- ▶ ESTRUCTURA INTEGRAL DE FLECHA Y BALEROS
- ▶ LUBRICADO CON AGUA
- ▶ FILTRO ESTRUCTURAL
- ▶ FILTRO DE ARENA DE 3 CAPAS
- ▶ CONTROLADOR ESPECIALIZADO

## RENDIMIENTO

- ▶ MÁXIMA EFICIENCIA
- ▶ ALTA CAPACIDAD DE ELEVACIÓN
- ▶ ALTA ESTABILIDAD
- ▶ SIN BATERIAS
- ▶ CONTROL DE MONITOREO ENERGÉTICO
- ▶ PROTECCIÓN POR BAJO NIVEL DE AGUA



## APLICACIONES DEL SISTEMA

**IDEAL PARA ZONAS QUE NO CUENTAN CON ACCESO A LA RED DE CFE**

Teniendo en cuenta el difícil problema de los cultivos de riego debido a la escasez de agua en regiones áridas y semiáridas, utilizando sistemas de bombeo reducimos en gran medida los costos por bombeo utilizando sistemas de bombeo solar.

Existen varios beneficios económicos aumentando áreas de cobertura de cultivos y ofreciendo beneficios sociales en zonas agrícolas marginadas.

Los **Sistemas de Bombeo Solar** STI Solar Technology ®, se dividen en 4 categorías principales:

- 4 pulgadas, 6 pulgadas, 10 y 14 pulgadas.

El comportamiento del sistema, así como, el flujo y la profundidad máxima se ajustan mediante la cantidad de paneles fotovoltaicos de acuerdo a los requerimientos del proyecto.



## SELECCIÓN DEL SISTEMA DE BOMBEO SOLAR

A fin de ofrecer a nuestros clientes el **Sistemas de Bombeo Solar** adecuado a sus necesidades, STI Solar Technology ® configura cada sistema de acuerdo a los requerimientos de cada cliente.

### INFORMACIÓN NECESARIA PARA DIMENSIONAR EL SISTEMA DE ACUERDO A SUS NECESIDADES

- **CAPACIDAD**

Gasto: Se refiere al volumen de fluido bombeado por unidad de tiempo y se expresa en litros por minuto.  
Volumen total diario: Es necesario conocer el volumen total diario requerido, expresado en metros cúbicos m<sup>3</sup>.

- **ELEVACIÓN**

Para extracción en pozos profundos, debemos considerar la profundidad que hay en el pozo desde el espejo de agua, hasta el nivel de llenado máximo del tanque.

- **SITIO DE INSTALACIÓN**

Debemos conocer la ubicación geográfica, ya que el recurso solar, varía dependiendo de la zona geográfica.

- **DIÁMETRO DEL POZO**

Es importante conocer el diámetro de la perforación para que sea compatible con el diámetro de la bomba.

- **SISTEMAS DE REBOMBEO PARA RIEGO**

En los sistemas de bombeo para riego es importante conocer la presión requerida y el volumen total diario, para calcular el tipo de bomba y tamaño del sistema solar.



info@solartechnology.com.mx  
01 (800) 838 4570 / (33) 3612-3944  
www.solartechnology.com.mx